

รายละเอียดขอบเขตของงานทั้งโครงการ (Terms of Reference : TOR)

โครงการจัดซื้อรถยนต์ไฟฟ้า ประเภทแบตเตอรี่ (BEV) จำนวน ๒ คัน

สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดนนทบุรี

๑. ความเป็นมา

สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดนนทบุรี มีความประสงค์จะดำเนินการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะ รถยนต์ไฟฟ้า ประเภทแบตเตอรี่ (BEV) จำนวน ๒ คัน สำหรับเจ้าหน้าที่และผู้บริหารหน่วยงานในการกิจเดินทางไปติดต่อราชการ เข้าร่วมประชุม อบรมสัมมนา ในพื้นที่และนอกพื้นที่จังหวัดนนทบุรี และเพื่อให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง นโยบาย Smart Energy and Climate Action (SECA) โดยให้หน่วยงานในสังกัด ฯ มีการดำเนินงานเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน และใช้พลังงานทดแทน เพื่อลดการปลดปล่อยคาร์บอนไดออกไซด์สู่บรรยากาศและพัฒนาการใช้พลังงานที่ยั่งยืนและเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม รวมทั้งช่วยลดค่าใช้จ่ายค่าสาธารณูปโภคของหน่วยงาน

๒. วัตถุประสงค์

๒.๑ เพื่อจัดหารถยนต์พลังงานไฟฟ้า ประเภทแบตเตอรี่ (BEV) จำนวน ๒ คัน

๒.๒ เพื่อตอบสนองนโยบายของรัฐบาลและกระทรวงสาธารณสุข ในการสนับสนุนการประหยัดพลังงาน ด้วยการใช้พาหนะพลังงานไฟฟ้า

๒.๓ เพื่อลดการปล่อยมลพิษอย่างมีประสิทธิภาพและลดค่าใช้จ่ายด้านเชื้อเพลิงของหน่วยงาน

๓. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

๓.๑ เป็นรถยนต์ไฟฟ้า ประเภทแบตเตอรี่ (BEV) ขนาดความจุของแบตเตอรี่ไม่น้อยกว่า ๖๐ กิโลวัตต์ ชั่วโมง (kWh) และมีกำลังมอเตอร์ไฟฟ้าสูงสุดไม่เกิน ๑๕๐ กิโลวัตต์ ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๓.๒ รถยนต์ที่ผู้ประสงค์จะเสนอ จะต้องมีส่วนบริการและซ่อมบำรุงรักษาที่ได้รับการ รับรองตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิตรถยนต์ในพื้นที่กรุงเทพ และปริมณฑล

๓.๓ รถยนต์ที่ผู้ประสงค์จะเสนอ จะต้องเป็นรถยนต์ใหม่ที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน โดยผู้ประสงค์จะเสนอราคาจะต้องชำระภาษีค่าธรรมเนียมต่างๆ ให้ครบถ้วนถูกต้องตามกฎหมาย

๓.๔ รถยนต์ที่เสนอ จะต้องมียุกรณ์เครื่องมือประจำรถตามมาตรฐานของผู้ผลิตรถยนต์

๓.๕ รถยนต์ที่เสนอ มีที่นั่งไม่น้อยกว่า ๒ ตอน (หน้าและหลัง) ตามมาตรฐานของ โรงงานผู้ผลิต และมีพนักงานด้านหน้าสามารถปรับได้หลายระดับ พร้อมติดตั้งเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๓.๖ มีประตูเปิด-ปิดไม่น้อยกว่า ๔ บาน โดยเป็นระบบไฟฟ้าแบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมกุญแจรีโมท และมีระบบป้องกันโจรกรรม (ระบบกันขโมย) ตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต และมีประตูหลัง ๑ บาน

๓.๗ สีรถเป็นสีตามมาตรฐานผู้ผลิต ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๓.๘ ติดตั้งเครื่องปรับอากาศรถยนต์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

/๓.๙ มีกระจก ...

.....ประธานกรรมการ .....กรรมการ .....กรรมการ

๓.๙ มีกระจกประตูทั้ง ๔ บาน สามารถบังคับปรับขึ้น-ลง ด้วยระบบไฟฟ้า กระจกมองข้าง ซ้าย-ขวา สามารถปรับและพับเก็บอัตโนมัติได้ ด้วยระบบไฟฟ้าเช่นเดียวกัน โดยเป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๓.๑๐ ติดตั้งฟิล์มกรองแสงแบบ UV สามารถกันความร้อนตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม โดยมีรายละเอียดดังนี้

- กระจกบานหน้าเต็มบาน ใช้ความเข้มไม่เกินร้อยละ ๔๐
- กระจกบานหลังเต็มบานและกระจกด้านข้างทุกบาน ใช้ความเข้มไม่น้อยกว่าร้อยละ ๖๐

๔. ลักษณะทางเทคนิคของตัวรถยนต์

๔.๑ เป็นรถมีขนาดไม่น้อยกว่า ๑,๘๐๐ x ๔,๔๐๐ x ๑,๕๐๐ มิลลิเมตร (กว้างxยาวxสูง)

๔.๒ เป็นรถใช้มอเตอร์ไฟฟ้า ๑๐๐ % แบตเตอรี่ Lithium-ion ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ขนาดความจุของแบตเตอรี่ไม่น้อยกว่า ๖๐ กิโลวัตต์ชั่วโมง (kWh) และมีกำลังมอเตอร์ไฟฟ้าสูงสุดไม่เกิน ๑๕๐ กิโลวัตต์

๔.๓ สามารถอัดประจุไฟฟ้าได้ทั้งแบบปกติ (Normal Charge) และแบบเร็ว (Quick Charge)

๔.๔ ระยะทางวิ่งสูงสุด (NEDC Mode หรือมาตรฐานอื่นที่เทียบเท่า) ไม่น้อยกว่า ๔๐๐ กิโลเมตร

๔.๕ ระบบเกียร์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๔.๖ พวงมาลัยขวา พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๔.๗ ล้ออัลลอยด์ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๘ นิ้ว พร้อมยางใหม่ ประเภท ชนิด ขนาดยี่ห้อเดียวกัน ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๕. ระบบรักษาความปลอดภัย

๕.๑ มีถุงลมนิรภัยเสริมความปลอดภัยหน้าด้านผู้ขับขี่และผู้โดยสาร ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๕.๒ มีกระจกมองหลังในรถแบบปรับลดแสงได้ ๑ บาน

๕.๓ สัญญาณเตือนระยะถอย ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิต

๕.๔ กล้องติดหน้ารถยนต์ และกล้องมองภาพด้านหลัง ตามมาตรฐานทั่วไป

๕.๕ มีหน้าจอสัมผัสระบบมัลติมีเดีย แบบระบบสัมผัส รองรับการเชื่อมต่อโทรศัพท์มือถือผ่านบลูทูธ พร้อมแสดงภาพกล้องมองหลัง ตามมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตหรือดีกว่า

๕.๖ มีโคมไฟสัญญาณต่างๆ ครบถ้วนตามกฎหมายจราจรพร้อมทั้งแดคร

๕.๗ มีระบบควบคุมการเปิด-ปิด ไฟหน้าอัตโนมัติ และไฟหน้า ไฟท้าย และไฟเบรก เป็นแบบ LED

๕.๘ มีเครื่องปัดน้ำฝนหน้า-หลัง พร้อมเครื่องฉีดล้างกระจกหน้ารถ

๕.๙ มีแผ่นยางรองพื้นภายในห้องผู้โดยสารชนิดเข้ารูปอย่างดี ทั้งด้านคนขับและผู้โดยสาร

๕.๑๐ มีระบบควบคุมการทรงตัวและระบบควบคุมการลื่นไถล

๕.๑๑ มีระบบป้องกันล้อล็อก (ABS) ระบบกระจายแรงเบรก EBD พร้อมระบบเสริมแรงบวก

/๕.๑๒ มีระบบ...

.....ประธานกรรมการกรรมการกรรมการ

๕.๑๒ มีระบบบังคับเบรกเป็นระบบพวงมาลัยไฟฟ้า

๕.๑๓ ล้อหน้าดิสก์เบรก พร้อมช่องระบายความร้อน และล้อหลังแบบดิสก์เบรก

๖. อุปกรณ์มาตรฐานอื่น ๆ

๖.๑ มียางอะไหล่ และชุดปะยางฉุกเฉิน

๖.๒ มีหนังสือคู่มือการใช้งานและการบำรุงรักษาเป็นภาษาไทย จำนวน ๒ ชุด

๖.๓ ติดตั้งกรอบป้ายทะเบียนหน้า - หลัง พร้อมสกรูยึด

๖.๔ มีชุดโฮมชาร์จ จำนวน ๒ ชุด ตามมาตรฐาน IEC ๖๑๘๕๑ และ ๖๒๑๙๖ โดยรองรับไฟ ๓ เฟส พร้อมติดตั้งบริเวณสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดนนทบุรี ให้เป็นไปตามมาตรฐานของการไฟฟ้านครหลวง พร้อมติดตั้งในตู้พลาสติกกันน้ำและสามารถล็อกกุญแจได้

๗. เงื่อนไขอื่นและการรับประกัน

๗.๑ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องแจ้งรายละเอียดให้ชัดเจน ยี่ห้อ รุ่น และรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ของรถยนต์ที่เสนอราคา แคตตาล็อก (CATALOG) มาพร้อมกับการเสนอราคาเพื่อประกอบการพิจารณา

๗.๒ ราคารถยนต์ที่เสนอเป็นราคาที่รวมเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสง และรวมถึง ค่าใช้จ่ายต่างๆ และค่าอุปกรณ์ที่ติดตั้งทุกอย่างตามที่สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดนนทบุรีกำหนด โดยรวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีสรรพสามิตและค่าธรรมเนียมต่างๆ ผู้ยื่นข้อเสนอเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น

๗.๓ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องทำการตรวจทดลองการใช้รถยนต์ให้คณะกรรมการตรวจรับพัสดุ ตรวจสอบในวันส่งมอบ

๗.๔ มีอุปกรณ์ชาร์จไฟฟ้าสำหรับรถยนต์ไฟฟ้า กรณีฉุกเฉิน

๗.๕ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องติดสติ๊กเกอร์สัญลักษณ์สำนักงานปลัดกระทรวงสาธารณสุข ด้านนอกรถทั้งสองข้าง (ขนาดและสีของสติ๊กเกอร์ฯ ตามที่สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดนนทบุรีกำหนด)

๗.๖ การรับประกันความชำรุดบกพร่อง การบำรุงรักษาจากการใช้งานปกติ มีการรับประกันแบตเตอรี่แรงดันสูง และระบบมอเตอร์ขับเคลื่อนไฟฟ้า เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๘ ปี หรือระยะทาง ๑๕๐,๐๐๐ กิโลเมตร แล้วแต่อย่างหนึ่งอย่างใดถึงก่อน

๗.๗ สามารถนำรถเข้ารับบริการที่ศูนย์บริการมาตรฐานได้ทั่วประเทศหากมีความชำรุดบกพร่องจากเงื่อนไขและระยะเวลาดังกล่าว ผู้ขายต้องเปลี่ยนหรือต้องทำการแก้ไขซ่อมแซมให้ใช้งานได้ตามปกติโดยเร็ว โดยไม่คิดมูลค่าใด ๆ ทั้งสิ้น ตลอดระยะเวลารับประกัน

๗.๘ หากกรณีรถยนต์เกิดการชำรุดขัดข้องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ และทำการซ่อมแซมแก้ไขมาแล้วถึง ๒ ครั้ง ผู้ขายต้องนำชิ้นส่วนหรืออะไหล่ใหม่มาเปลี่ยนในระหว่างระยะเวลาการรับประกัน โดยไม่คิดมูลค่าใด ๆ

/๗.๙ ต้องมีประกัน ...

.....ประธานกรรมการกรรมการกรรมการ

๗.๙ ต้องมีประกันภัยรถยนต์ตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถยนต์ พ.ศ.๒๕๓๕ เป็นระยะเวลา ๑ ปี นับถัดจากวันส่งมอบรถ และประกันภัยภาคสมัครใจประเภท ๑ (ชั้น ๑ ไม่น้อยกว่า ๑ ปี) โดยให้กรมธรรม์ประกันภัยมีผลบังคับเริ่มตั้งแต่วันที่ส่งมอบรถยนต์ โดยผู้ขายต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการดำเนินการทั้งหมด

๗.๑๐ รถยนต์ที่เสนอราคา จะต้องมีส่วนบริการมาตรฐานที่ยังเปิดบริการอยู่ในปัจจุบัน ทั้งในจังหวัดของหน่วยงานที่มีการจัดซื้อ หรือจังหวัดใกล้เคียงหรือจังหวัดอื่นทุกภาคของประเทศไทย โดยมีเอกสารแนบประกอบการพิจารณา ส่วนบริการมาตรฐาน หมายถึง สถานที่ที่ให้บริการเฉพาะรถยนต์ผลิตภัณฑ์ได้ผลิตภัณฑ์หนึ่งเท่านั้น และต้องมีบริการครบวงจร ได้แก่

๗.๑๐.๑ มีบริการขาย หรือจำหน่ายรถยนต์ผลิตภัณฑ์นั้น

๗.๑๐.๒ มีบริการซ่อมแซมและบำรุงรักษาตามระยะทางมาตรฐานกำหนดของผลิตภัณฑ์นั้น

๗.๑๐.๓ มีบริการด้านอะไหล่รถยนต์ผลิตภัณฑ์นั้น

๗.๑๐.๔ มีบริการด้านอื่น ๆ เกี่ยวกับรถยนต์ผลิตภัณฑ์นั้น

๗.๑๑ รถยนต์ที่เสนอราคา จะต้องรวมราคาการดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์ และป้ายทะเบียนภาษีสรรพสามิต อีกทั้งการดำเนินการอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องทั้งหมดไว้แล้ว

๗.๑๒ ราคาที่เสนอต้องเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิต รวมทั้งภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายที่โปร่งไว้ด้วยแล้ว

๗.๑๓ ผู้เสนอราคาต้องแสดงเอกสารหลักฐานเป็นผู้ผลิตรถยนต์โดยตรงหรือเป็นผู้แทนจำหน่ายที่ได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิตรถยนต์ โดยเอกสารนั้นต้องไม่หมดอายุนับถึงวันที่ยื่นเสนอราคาด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์

๗.๑๔ ผู้เสนอราคาต้องจัดทำตารางการเปรียบเทียบรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะให้เป็นไปตามขอบเขตของงานที่หน่วยงานกำหนด กับที่บริษัทฯ เสนอเป็นข้อ ๆ แต่ละรายการอย่างละเอียดโดยแนบเอกสารประกอบการนำเสนอ พร้อมทั้งบ่งชี้แต่ละรายการ และแคตตาล็อกที่มีรายละเอียดระบุยี่ห้อ รุ่นของรถเพื่อประกอบการพิจารณา

๘. การส่งมอบ

๘.๑ กำหนดส่งมอบภายใน ๖๐ วัน นับถัดจากวันที่ผู้ขายลงนามในสัญญา

๘.๒ ผู้ขายต้องส่งมอบ ณ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดนนทบุรี

/๘.๓ ผู้ขายต้อง ...

.....ประธานกรรมการกรรมการกรรมการ

๘.๓ ผู้ขายต้องชำระแบริจแบตเตอรีให้เต็ม (หรือไม่น้อยกว่า ๘๕%) ในวันที่ส่งมอบ

๘.๔ รถยนต์ที่ส่งมอบต้องมีคู่มือจดทะเบียน ป้ายทะเบียน และอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับทะเบียนในวันที่ส่งมอบรถยนต์ และผู้ขายต้องดำเนินจดทะเบียนรถดังกล่าว ภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันที่หน่วยงานออกหนังสือมอบอำนาจ (รถยนต์ต้องจดทะเบียนผู้ถือกรรมสิทธิ์ในนามสำนักงานปลัดกระทรวงสาธารณสุข และผู้ครอบครองในนาม สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดนนทบุรี ตามวันที่ที่ระบุในใบคู่มือจดทะเบียน)

๘.๕ ผู้ขายต้องดำเนินการติดตั้งชุดโฮมชาร์จ จำนวน ๒ ชุด ภายใน ๖๐ วัน นับถัดจากวันที่ผู้ขายลงนามในสัญญา

๙. คุณสมบัติผู้ประสงค์เสนอราคา

๙.๑ มีความสามารถตามกฎหมาย

๙.๒ ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๙.๓ ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๙.๔ ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงการคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๙.๕ ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงานของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วน ผู้จัดการ กรรมการผู้จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๙.๖ มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๙.๗ เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๙.๘ ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่กรมบัญชีกลาง ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๙.๙ ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกันซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๙.๑๐ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง

/๙.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอ

ประธานกรรมการ กรรมการ กรรมการ

๙.๑๑ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e-GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๙.๑๒ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามคณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๙.๑๓ ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๙.๑๔ ผู้ขายต้องวางหลักประกันสัญญา ในอัตราร้อยละ ๕ (๕%) ของราคาทั้งหมดตามสัญญา เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๒ ปี สำหรับการรับประกันความชำรุดบกพร่องของรถยนต์ไฟฟ้า ประเภทแบตเตอรี่ (BEV) จำนวน ๒ คัน

๑๐. เงื่อนไขการจ่ายเงิน

สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดนนทบุรี จะชำระเงินตามสัญญาหลังจากที่ผู้ขายได้ดำเนินการจดทะเบียนโอนรถยนต์ตามสัญญาต่อกรมการขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนดทุกประการ พร้อมป้ายทะเบียนรถยนต์ที่ซื้อตามสัญญาให้แก่สำนักงานปลัดกระทรวงสาธารณสุข

๑๑. อัตราค่าปรับ

ค่าปรับตามแบบสัญญาซื้อขายและเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์นี้ หรือข้อตกลงซื้อขายเป็นหนังสือ ให้คิดในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาค่าสิ่งของที่ยังไม่ได้รับมอบตัววัน

๑๒. วงเงินงบประมาณ

รถยนต์ไฟฟ้า ประเภทแบตเตอรี่ (BEV) จำนวน ๒ คัน ในวงเงินงบประมาณ ๑,๘๓๖,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านแปดแสนสามหมื่นหกพันบาทถ้วน) ราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่มตลอดจนค่าธรรมเนียมการจดทะเบียนต่อกรมการขนส่งทางบกให้ถูกต้องตามประเภทรถและภาษีอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงแล้ว

๑๓. หลักเกณฑ์การพิจารณาผล

สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดนนทบุรี จะพิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์ราคา และพิจารณารายละเอียดข้อเสนอ ที่เป็นประโยชน์สูงสุดต่อทางราชการ

๑๔. หน่วยงานที่รับผิดชอบ

สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดนนทบุรี ถนนรัตนวิบูลย์ ต.บางกระสอ อ.เมือง จังหวัดนนทบุรี ๑๑๐๐๐ ขอทราบข้อมูลเพิ่มเติมทางโทรศัพท์ กลุ่มงานบริหารทั่วไป งานพัสดุ ๐๒ ๙๕๐๓ ๐๗๑-๖ ต่อ ๑๐๘

.....ประธานกรรมการกรรมการกรรมการ

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย
การจัดซื้อจัดจ้างที่มีชิ้นงานก่อสร้าง**

๑. ชื่อโครงการ ประกวดราคาซื้อ รถยนต์ไฟฟ้า ประเภทแบตเตอรี่ (BEV) จำนวน ๒ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดนนทบุรี

๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๑,๘๓๖,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านแปดแสนสามหมื่นหกพันบาทถ้วน)

๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ๑ ๙ ๙ ค. ๒๕๖๕

รถยนต์ไฟฟ้า ประเภทแบตเตอรี่ (BEV) ขนาดความจุของแบตเตอรี่ไม่น้อยกว่า ๖๐ กิโลวัตต์ชั่วโมง (kWh) และมีกำลังมอเตอร์ไฟฟ้าสูงสุดไม่เกิน ๑๕๐ กิโลวัตต์ จำนวน ๒ คัน ราคาคันละ ๙๑๘,๐๐๐ บาท ในวงเงินทั้งสิ้น ๑,๘๓๖,๐๐๐ บาท (หนึ่งล้านแปดแสนสามหมื่นหกพันบาทถ้วน)

๕. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง) จากบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานงบประมาณฉบับเดือนธันวาคม ๒๕๖๗ และจากสืบราคาจากท้องตลาดทั่วไป ผ่านทางเว็บไซต์

๕.๑ <https://www.mgcars.com/>

๕.๒ <https://reverautomotive.com/>

๕.๓ <https://www.changan.co.th/>

๕.๔ <https://www.leapmotor-international.co/th>

๕.๕ <https://www.thonburineustern.com/>

๕.๖ <https://www.omodajaecoo.co.th/>

๕.๗ <https://www.honda.co.th/>

๕.๘ <https://www.aionauto.com/th>

๖. ได้รับจัดสรรงบประมาณจาก เงินบำรุง สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดนนทบุรี

๗. รายชื่อเจ้าหน้าที่ ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

๗.๑ นายสันติ โพธิ์ทอง นักวิชาการสาธารณสุขชำนาญการพิเศษ ประธานกรรมการ

๗.๒ นางสาวสุชีรา ปักษาพันธ์ นักวิชาการพลังงานชำนาญการ กรรมการ

๗.๓ นายพงศ์ระวี ดาวเรือง เจ้าพนักงานธุรการปฏิบัติงาน กรรมการ



.....ประธานกรรมการ



.....กรรมการ



.....กรรมการ